

NOBELBUILD ΕΡ ΗΒ 150 – ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΥΨΗΛΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ
ΙΟΥΝΙΟΣ 2010

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ : Βιομηχανικό εποξειδικό **Ενδιάμεσο αστάρι Συντήρησης**, 2-συστατικών, Υψηλών Στερεών – ΗΒ, σκληρυνόμενο με πολυαμίνη, με ιδιότητες **Μάστικ**, για να επαναβάφει παλαιά χρώματα, **surface tolerant**.

ΒΑΣΙΚΑ

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :

- Γενικής χρήσης Αστάρι Συντήρησης, αλλά και σαν Ενδιάμεσο εποξειδικό αστάρι για Συστήματα Βιομηχανικής βαφής, σε μεταλλικές και τσιμεντένιες επιφάνειες, οι οποίες εκτείνονται σε βιομηχανικά και παραθαλάσσια περιβάλλοντα.
- Επαναβάφει όλα τα πολυκαιρισμένα παλαιά εποξειδικά αστάρια ή Ασταροχρώματα και πολυουρεθανικά χρώματα.
- Επαναβάφει αστάρια Ανόργανου Πυριτικού Ψευδάργυρου, με την μέθοδο «Υγρό-Σε-Υγρό» φιλμ.
- Ανευ Μολύβδου και Χρωμίου.
- Μπορεί να επαναβαφεί με εποξειδικά ή Πολυουρεθανικά Τελικά Χρώματα 2-συστ., αλλά επίσης και με αλκυδικά χρώματα 1-συστ.
- Παρέχει πολύ καλή αντισκωριακή προστασία.
- Ευκολία στην εφαρμογή.
- Παρέχει καλή ελαστικότητα.
- Σύμφωνα με προδιαγραφή **MIL-C-82407 B-class spec**.
- Εφαρμόζεται σε ελάχιστες θερμοκρασίες των 12°C.
- Παρέχει Χημική αντίσταση σε «Πιτσιλίσματα» (όχι εβάρπτιση), σε ήπιας οξύτητας χημικά προϊόντα.

ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ : Λευκώδες, Γκρί, Κοκκινοκαφέ
ΓΥΑΛΑΔΑ : **Ημι-Γυαλιστερό**, Γυαλάδα 30-40%, **ΚΛΑΣΗ 1 -LANGE GLOSS** (υπό γωνία 60°) κατά ISO 2813

Συσκευασία : 20κιλα Βάση και 4κιλά Καταλύτης → 24 κιλά μίγμα χρώματος (περίπου 14,90 λίτρα)

ΑΝΤΟΧΗ στην ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ
ΜΕΤΑΛΛΙΚΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ 120° C

ΒΑΣΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ @ 20° C & 120 μικρά Πάχος Ξηρού Υμένα

Ειδικό Βάρος 1,55 ± 0,05 κιλά / λίτρο

Στερεά κατά Βάρος 85%

Στερεά κατ' Ογκο **81± 2 %**

ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΟ ΠΑΧΟΣ ΞΗΡΟΥ ΥΜΕΝΑ **45 – 60** μικρά, ανά στρώση, για ρολό ή Πινέλο, αντιστοίχως **60 – 140** μικρά, ανά στρώση, για αντλία Αίρλες

Θεωρητική Καλυπτικότητα 13,50 μ²/λίτρο ή 8,70 μ²/κιλό → 60 μικρά
6,75 μ²/λίτρο ή 4,35 μ²/κιλό → 120 μικρά

Στεγνό στην Αφή 7 ώρες (στους 25° C και 60% RH)

Στεγνό σε Βάθος 10 ώρες (για μεταφορά ή «μετακίνηση» κατασκευής)

NOBELBUILD EP HB 150 – ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΥΨΗΛΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ ΙΟΥΝΙΟΣ 2010

Πλήρης Πολυμερισμός 7 ημέρες

Ελάχιστος Χρόνος Επαναβαφής * (ελέγξτε αντίστοιχους Πίνακες)

Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής * (ελέγξτε αντίστοιχους Πίνακες)

Χρόνος Αποθήκευσης Δοχείου : τουλάχιστον 12 μήνες η Βάση και 6 μήνες ο
(σε Ξηρό και μέχρι 35° C θερμ. Περιβ. χώρου) καταλύτης απο την εκάστοτε ημερομηνία παραγωγής αυτών.

Σημείο ανάφλεξης Βάση > 28° C, Καταλύτης > 28° C

Συνιστώμενος Καθαρισμός-Προετοιμασία της Μεταλλικής Επιφανείας προς Βαφή και Κατάλληλες Θερμοκρασίες

Σας προτείνετε να Καθαρίσετε την προηγούμενη στρώση χρώματος, απο λάδια λίπη, έλαια, γράσσα, βρωμιές κ.λ.π. κατα SSPC-SP10. Κατόπιν ξεπλένετε, απο την προηγούμενη στρώση χρώματος, τα τυχόν επικαθημένα περιβαντολογικά άλατα με ζεστό πόσιμο νερό απο 60° – 80° C υπό πίεση (80-100 BAR). Αφήνετε την επιφάνεια να στεγνώσει πολύ καλά.

Ελέγχετε την προηγούμενη στρώση χρώματος για τυχόν σκωριώσεις. Τοπικά, όπου υπήρχαν σκωριώσεις τις καθαρίζετε είτε με Τοπική αμμοβολή κατά Sa 2.5 είτε με αερόβουρτσα κατά SPSS-Ss ή SPSS-Pt2 και Τοπική βαφή με το αστάρι Συντήρησης NOBELALU EP 350.

Αν θα βάψετε απευθείας πάνω σε πολυκαιρισμένα άνω του ενός έτους αλκυδικά, εποξικά χρώματα ή σε ασταρο-χρώματα, τότε σας προτείνουμε είτε να αγριέψετε την επιφάνειά τους με γυαλόχαρτα, είτε με ΥΔΡΟΠΛΥΣΙΜΟ με ζεστό πόσιμο νερό απο 60° – 80° C υπό πίεση 250-350 BAR. Πρίν την έναρξη της βαφής η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή και ελεύθερη απο οποιοσδήποτε περιβαντολογικές επικαθήσεις (καθαρισμός απο σκόνη, βρώμα, γράσο, λάδια, λίπη κ.λ.π., κατά SSPC-SP1). Σας συνιστούμε να εφαρμόσετε μία στρώση ταπο 90 – 120 μικρά, πάνω στα παλαιά χρώματα, αναλόγως επιθυμητού χρόνου αντισκωριακής προστασίας και κατόπιν να εφαρμόσετε μία στρώση των 60-70 μικρών, Τελικό χρώμα.

Οι γωνίες, τα υπολείματα συγκολήσεων, οι συγκολήσεις πρέπει να απολαδωθούν, τροχιστούν και καμπυλωθούν, σχετικά, για καλύτερη πρόσφυση του χρώματος.

Αν θα βάψετε απευθείας πάνω σε μεταλλική επιφάνεια, τότε σας προτείνουμε μετά την απολάδωση αυτής, είτε καθαρισμός της με αμμοβολή Sa 2.5-Sa3.0, κατά ISO-8501, για πολύ καλή αντισκωριακή προστασία είτε με αμμοβολή Sa 2.0 κατά ISO-8501 ή με αερόβουρτσα St 2.0 κατά ISO-8502, για καλή αντισκωριακή προστασία.

Αν θα βάψετε πάνω σε προ-αστάρι «Σόπ-πράϊμερ (shop-primer)», τότε σας προτείνουμε μετά την απολάδωση αυτής, τον καθαρισμό της κατά SPSS-Pt3.

Αν θα βάψετε πάνω σε αστάρι Ανόργανου Πυριτικού Ψευδάργυρου, αφού καθαρίσετε την επιφάνεια απο τυχόν ψευδαργυρικά άλατα, τότε βάφεται με την μέθοδο «Υγρό-Ξε-Υγρό». Σας προτείνουμε το πρώτο «Γρήγορο Πέρασμα» με το χρώμα μας αραιωμένο κατά 30% με το διαλυτικό Nobel Lack No 102 για Πάχος Υμένα 30 – 40 μικρά.

Αναμονή απο ½ ώρα μέχρι 1 ώρα (αναλόγως θερμοκρασίας μεταλλικής επιφάνειας) το πολύ και κατόπιν άμεσα να ακολουθήσει βαφή με «Κανονική Στρώση» χρώματος 120 – 140 μικρά (αναλόγως συστήματος βαφής). Αν υπερβείτε το μέγιστο χρόνο για την μέθοδο «Υγρό-Ξε-Υγρό», τότε σας προτείνεται να επαναβάψετε την «κανονική στρώση» μετά απο 24 ώρες.

NOBELBUILD ΕΡ ΗΒ 150 – ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΥΨΗΛΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ ΙΟΥΝΙΟΣ 2010

Η θερμοκρασία της μεταλλικής επιφάνειας, θα πρέπει να είναι πάντα ΠΑΝΩ από τους 3° C από την θερμοκρασία ΔΡΟΣΟΥ (Dew point) και η σχεική υγρασία μικρότερη < 75%, πρίν την έναρξη της Κάθε βαφής.

Προσοχή : Η μη σωστή Τήρηση του λόγου ανάμιξης της Βάσης με τον Καταλύτη, ήτοι 5:1, και η τυχαία ανάμιξη αυτών, τυχόν να ΕΠΙΦΕΡΕΙ διαφορετικές αποχρώσεις, δια τις οποίες ουδεμία ευθύνη φέρομεν ως εταιρεία.

Σημαντικές Οδηγίες Χρήσης, για την Σωστή Εφαρμογή του Προϊόντος

ΛΟΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΒΑΣΗΣ : ΚΑΤΑΛΥΤΗ 20:4 → 5μέρη Βάση : 1μέρος Καταλύτη, κατά βάρος

- Πολύ καλό ανακάτεμα, με χρήση Μηχανικού Αναδευτήρα από 5' – 15' λεπτά, αναλόγως θερμοκρασίας περιβάλλοντος, των 2-συστατικών (Πάντοτε μέσα στην Βάση προσθέτουμε τον Καταλύτη και ποτέ αντίστροφα).
- Η επιθυμητή θερμοκρασία του προϊόντος πρίν την έναρξη της βαφής, θα πρέπει να είναι πάνω από τους 15° C , αλλιώς θα πρέπει να προσθέσετε παραπάνω Διαλυτικό Nobel Lack No **102**, για να αποκτήσει το προϊόν το κατάλληλο ιξώδες.
- Η πρόσθεση παραπάνω ποσότητας διαλυτικού, από την αναγκαία ικανή, θα επιφέρει προβλήματα στην βαφή σας, με «κρεμάσματα» του χρώματος αλλά και Καθυστέρηση στον Πολυμερισμό του χρώματος.
- Το διαλυτικό να το προσθέτετε σιγά-σιγά, ΜΕΤΑ την ανάμιξη των 2-συστατικών, αναδεύοντας με την σιγανή ταχύτητα του μηχανικού αναδευτήρα, το μίγμα.
- Σας συνιστάτε να διατηρείτε Πάντα πολύ καλό εξαερισμό, στον χώρο εφαρμογής του προϊόντος, καθ' όλη την διάρκεια της εφαρμογής του χρώματος και τον πλήρη πολυμερισμό αυτού.

Χρόνος Ζωής Μίγματος, μετά την ανάμιξη των 2-συστ.

- 4 ½ ώρες στους 10° C
- 4 ώρες στους 15° C
- 2 ½ ώρες στους 20° C
- 1 ½ ώρα στους 30° C
- ½ ώρα στους 40° C

Τρόπος Εφαρμογής του Προϊόντος

Αιρλες Αντλία (Airless)

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No **102**

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 2 – 5%, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα και συνθήκες Εφαρμογής.

Διαμετρος Ακροφυσίου Πεταλούδας 19'' – 21''

Πίεση στο Ακροφύσιο 150-170* Bar (1.990 – 2.415 p.s.i.), στο μανόμετρο της αντλίας
45:1 η πίεση θα δείχνει 3,33 – 3,78* Bar

* ΣΕ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ ΑΝΤΛΙΑΣ, Η ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΒΓΑΙΝΕΙ «ΣΑΓΡΕ»

NOBELBUILD ΕΡ ΗΒ 150 – ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΥΨΗΛΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ ΙΟΥΝΙΟΣ 2010

ΠΡΟΣΟΧΗ : ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΗ και Υποχρεωτική η χρήση Υδατοπαγίδων είτε μετά την έξοδο των κομπρεσέρ αέρος που τροφοδοτούν τις αντλίες βαφής αέρος, είτε στις ηλεκτρικές αντλίες βαφής. Επίσης, σας συνιστούμε τον πολύ συχνό καθαρισμό των Υδατοπαγίδων, κυρίως κατά τους χειμωνιάτικους μήνες ή όταν βάφεται υπό υγρές συνθήκες (πάνω από 65%).

Η τυχόν μη χρήση Υδατοπαγίδων ή αμέλεια καθαρισμών αυτών, αλλά και η βαφή υπό υγρές συνθήκες, σε χώρους μη θερμαινόμενους με αερο-θερμαντικά συστήματα (χειμερινούς μήνες) ή βαφή στην ύπαιθρο-ανοικτοί χώροι, επιφέρει άμεσα την συσσώρευση υγρασίας υπό μορφή σταγονιδίων, μέσα στους πόρους του εποξικού χρώματος, με άμεσο αποτέλεσμα την δημιουργία φυσαλίδων αέρος, στην επόμενη στρώση βαφής.

Σε αυτές τις περιπτώσεις, δεν φέρουμε ουδεμία ευθύνη, για τα τυχόν άσχημα οπτικά αποτελέσματα που θα λαμβάνετε κατά την βαφή σας.

Πιστόλι Αέρος (Air Spray)

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 102

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 5% – 12%, αναλόγως Πάχους ξηρού υμένα και συνθήκες Εφαρμογής.

Διαμετρος Ακροφυσίου Πεταλούδας 1,8μμ – 2,5μμ

Πίεση στο Ακροφύσιο 3 – 4* Bar στο μανόμετρο αντλίας (43 - 57 p.s.i.)

* ΣΕ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ ΠΙΕΣΕΙΣ ΑΝΤΛΙΑΣ, Η ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΒΓΑΙΝΕΙ «ΣΑΓΡΕ»

Πινέλο – Ρολό Σφουγγάρι (τύπου Rolex, αντοχής σε εποξικά χρώματα)

- Μόνο για τοπική βαφή, σε Συντήρηση

- Σας συνιστούμε να ελέγχετε πριν την χρήση τους, το πινέλο ή το ρολό, με βούτηγμα τους μέσα στο Διαλυτικό του χρώματος για 3' λεπτά. Αν δε αποκολληθούν οι τρίχες ή το σφουγγάρι, τότε μπορούν να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια.

Προτεινόμενο Διαλυτικό Nobel Lack No 102

Ποσ. Αραίωσης Διαλυτικού 0% – 5%

Καθαριστικό Χρώματος ΞΕΠΛΥΜΑ της αντλίας βαφής, με το διαλυτικό **Nobel Lack No 102**, μετά το πέρας βαφής στο τέλος ΚΑΘΕ ημέρας.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ της αντλίας βαφής, πριν την έναρξη του έργου αλλά και αμέσως μετά το πέρας του έργου με το δραστικό **Καθαριστικό Nobel Lack No 104**.

Όλα τα εργαλεία βαφής, θα πρέπει να ξεπλένονται Πολύ καλά αμέσως μετά το πέρας της κάθε βαφής. Το κατάλοιπο του χρώματος θα πρέπει να ξεπλένεται άμεσα μέσα από τις σωλήνες των αντλιών, πριν το πέρας του χρόνου ζωής αυτού.

Οδηγίες Ασφαλείας Για το χρώμα και τα Συνιστώμενα Διαλυτικά να απευθυνθείτε στα Δελτία Υγιεινής και Ασφαλείας, του προϊόντος. Αυτό το χρώμα είναι Διαλύτου και θα πρέπει να φροντίζετε να μην εισπνέετε τα αιωρούμενα σωματίδια είτε του Σπράύ βαφής είτε των αέριων διαλύτων αυτού, όπως επίσης να μην έρχεται σε απευθείας επαφή το υγρό χρώμα με το ανθρώπινο δέρμα και οφθαλμούς.

NOBELBUILD EP HB 150 – ΕΝΔΙΑΜΕΣΟ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΥΨΗΛΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ ΙΟΥΝΙΟΣ 2010

Πίνακας Χρόνων Επαναβαφής NOBELBUILD EP HB 150, αναλόγως Θερμοκρασίας Μεταλλικής Επιφάνειας, με Εποξικά ασταρο-χρώματα και Τελικά χρώματα 2-συστ. ή με τον εαυτό του, σε Πάχος Ξηρού Υμένα → 120 μικρά

Θερμοκρασία Μεταλλικής Επιφάνειας	10° C	20° C	30° C	40° C
Ελαχιστος Χρόνος Επαναβαφής	24 ώρες	10 ώρες	6 ώρες	4 ώρες
Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής, με τον ΕΑΥΤΟ του	12 μήνες	8 μήνες	5 μήνες	2 μήνες
Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής, με ΑΛΛΑ ΕΠΟΞΙΚΑ	6 μήνες	3 μήνες	1 μήνα	15 ημέρες

Πίνακας Χρόνων Επαναβαφής NOBELBUILD EP HB 150, αναλόγως Θερμοκρασίας Μεταλλικής Επιφάνειας, με Πολυουρεθανικά τελικά χρώματα 2-συστ., σε Πάχος Ξηρού Υμένα → 120 μικρά

Θερμοκρασία Μεταλλικής Επιφάνειας	10° C	20° C	30° C	40° C
Ελαχιστος Χρόνος Επαναβαφής	48 ώρες	24 ώρες	14 ώρες	8 ώρες
Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής,	6 μήνες	3 μήνες	1 μήνα	15 ημέρες

Πίνακας Χρόνων Επαναβαφής NOBELBUILD EP HB 150, αναλόγως Θερμοκρασίας Μεταλλικής Επιφάνειας, με Αλκυδικά Τελικά χρώματα 1-συστ., σε Πάχος Ξηρού Υμένα → 120 μικρά

Θερμοκρασία Μεταλλικής Επιφάνειας	10° C	20° C	30° C	40° C
Ελαχιστος Χρόνος Επαναβαφής	24 ώρες	14 ώρες	6 ώρες	5 ώρες
Μέγιστος Χρόνος Επαναβαφής,	20 ημέρες	9 ημέρες	6 ημέρες	2 ημέρες

- Αν ξεπεράσετε τον Μέγιστο Χρόνο Επαναβαφής, του χρώματός μας, για κάποια απο τις ανωτέρω κατηγορίες χρωμάτων, τότε σας προτείνουμε να αγριέψετε την επιφάνεια του χρώματος με ελαφριά αμμοβολή- sweep blast.
- Εναλλακτικά σας προτείνετε η επαναβαφή του χρώματος μας, είτε με κάποιο εποξικό αστάρι 2-συστ, σε μία «φιλή» στρώση ή με το ίδιο, έτσι ώστε να ανανεωθεί ο χρόνος επαναβαφής.
- Σε οποιαδήποτε περίπτωση, πριν την επαναβαφή του χρώματός μας, θα πρέπει η επιφάνεια του να είναι ξηρή, στεγνή χωρίς σκόνες και περιβαλλοντολογικές μολύνσεις.
- Να επαναβάσετε το χρώμα μας, πάντοτε πριν το πέρας του χρόνου του Πλήρη Πολυμερισμού του.

Πίνακας Πολυμερισμού Προϊόντος

Θερμοκρασία Μεταλλικής επιφάνειας	Ξηρή Επιφάνεια Ετοιμη για χρήση ή «μετακίνηση»	Πλήρης Πολυμερισμός
10° C	24 ώρες	17 ημέρες
15° C	18 ώρες	12 ημέρες
20° C	10 ώρες	7 ημέρες
30° C	6 ώρες	4 ημέρες
40° C	4 ώρες	2 ημέρες

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΕΤΑΙΡΙΚΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ

Οι πληροφορίες σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο, έχουν βασισθεί σε εργαστηρικά πειράματα, τα οποία πιστεύουμε ότι είναι ακριβή και σας παρέχονται ως οδηγίες μόνο. Όλες οι προτεινόμενες ή συνιστώμενες πληροφορίες του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου, με τις οποίες εφαρμόζεται αυτό το προϊόν παραγωγής της NOBEL LACK, είναι βασισμένα σε πληροφορίες οι οποίες απο ότι θέλουμε να πιστεύουμε είναι ακριβής. Τα προϊόντα και οι πληροφορίες έχουν σχεδιασθεί για την χρήση τους, απο Επαγγελματίες βαφείς, οι οποίοι διαθέτουν τις κατάλληλες γνώσεις αλλά και ικανή εμπειρία βαφής, βιομηχανικών χημικών προϊόντων, για την αυτοπροστασία τους. Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη είτε για την συνεργασία με έμπειρους βαφείς, οι οποίοι ακολουθούν επακριβώς τις οδηγίες ασφαλείας του χρώματος αλλά και της ελληνικής πολιτείας. Ο τελικός πελάτης – χρήστης του έργου βαφής, φέρει την πάσα ευθύνη για την καταλληλότητα του παρόντος προϊόντος, για την εφαρμογή αυτού, στο έργο του. Η εταιρεία μας NOBEL LACK AE, δεν φέρει ουδεμία ευθύνη, είτε δια την ποιότητα είτε για τις συνθήκες καθαρισμού της μεταλλικής επιφάνειας, ή οποιοδήποτε άλλου τυχαίου παράγοντα, που επιδρά στην χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος μας, πάνω στην μεταλλική επιφάνεια. Έτσι, η NOBEL LACK AE, δεν αποδέχεται σε ουδεμία περίπτωση οποιαδήποτε απαίτηση η οποία προέρχεται είτε απο τις απώλειες του χρώματος κατά την εφαρμογή του είτε πρόκληση οποιασδήποτε μορφής ατυχήματος ή όποιας περιβαντολογικής καταστροφής, η οποία προέρχεται απο την χρήση του προϊόντος ή απο τα αναφερόμενα στοιχεία στο παρόν φυλλάδιο. Οι πληροφορίες αυτού του φυλλαδίου μπορεί να μεταβληθούν, ως αποτέλεσμα πρακτικών εμπειριών και συνεχούς καλύτερευσης του παρόντος προϊόντος. Αυτό το τεχνικό φυλλάδιο αντικαθιστά οποιοδήποτε άλλη παλαιότερα έκδοσή του και είναι η ευθύνη του χρήστη-εφαρμοστή, να κατέχει πάντα την τελευταία έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου, πριν την εφαρμογή αυτού.